



Entlüftungsböhrungen für die Verzinkung sind von der Fertigung vorzusehen!

Alle nicht gekennzeichneten Kehlnähte a=4mm

Erforderliche Anziehungsmomente, Vorspannkäfte und Drehwinkel nach DIN 18800 Teil 7, 05.83

Stab	Länge	Querschnitt	Anziehungsmomente		Vorspannkäfte		Drehwinkel	
			M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>
1	100	HEB 100	100	100	100	100	100	100
2	150	HEB 150	150	150	150	150	150	150
3	200	HEB 200	200	200	200	200	200	200
4	250	HEB 250	250	250	250	250	250	250
5	300	HEB 300	300	300	300	300	300	300
6	350	HEB 350	350	350	350	350	350	350
7	400	HEB 400	400	400	400	400	400	400
8	450	HEB 450	450	450	450	450	450	450
9	500	HEB 500	500	500	500	500	500	500
10	550	HEB 550	550	550	550	550	550	550
11	600	HEB 600	600	600	600	600	600	600
12	650	HEB 650	650	650	650	650	650	650
13	700	HEB 700	700	700	700	700	700	700
14	750	HEB 750	750	750	750	750	750	750
15	800	HEB 800	800	800	800	800	800	800

Konstruktionsbüro Karsten Walther  
<http://www.Walther-1.de>  
 Tel.: +49 4122 9669 344



**Albert Beyer, Nienburg (Weser)**  
 Stahl- und Fertighausbau GmbH  
 Auf dem Kompe 6, 31582 Nienburg  
 Tel: 05021 7042 Fax: 05021 7041  
 www.albert-beyer.de Email: B@albert-beyer.de

Besteller: **Firma ABADI EXPORT GmbH**  
 Heerstraße 12, 31191 Algermissen  
 Auftraggeber: **Neubau dreier Stahlhallen mit Zwischendach**  
 Speicherstraße 3, 31191 Algermissen

BAUTEIL: **3d Übersicht Halle 1**

OBJEKT:	grundriß nach RAL 5010, Einzelanbau	MAßSTAB:	(1:50)
SCHUß:		AUßEN:	
DATUM:	23.05.2008	LIEFER:	2008
GEZEICHNET:	Walther	GEPRÜFT:	
		BAUTITEL:	Ba