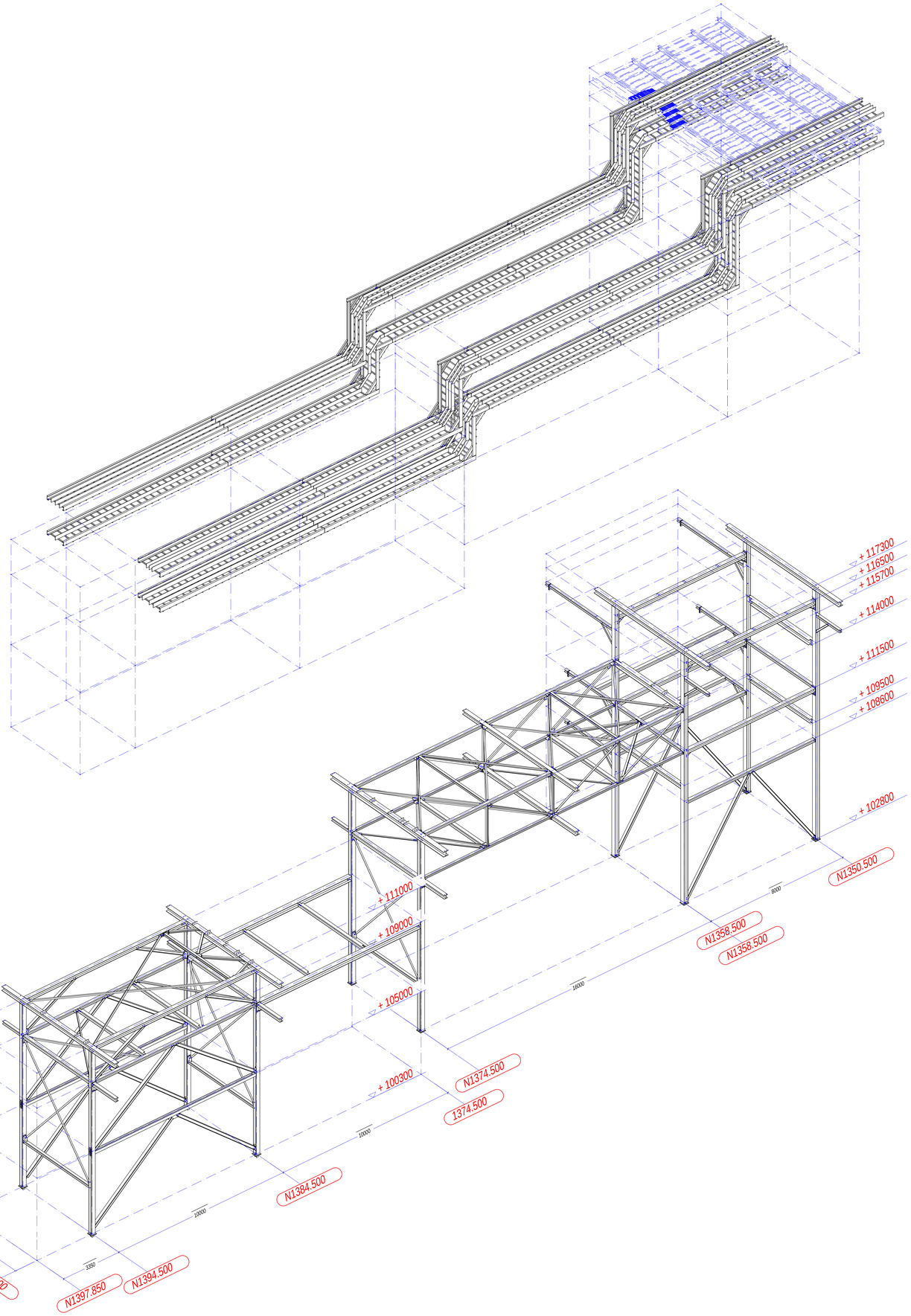
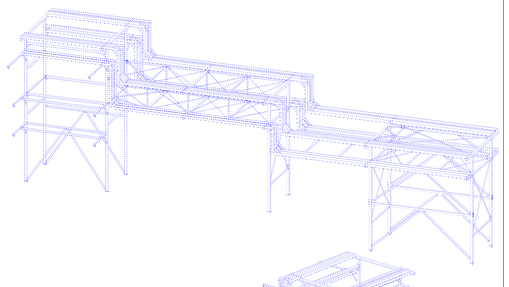
WWW.Walther-1.de





Alle nicht gekennzeichneten Kehlnähte a=4mm.

Alle nicht besonders gekennzeichneten Nähte
gemäß Standard−Schweißanweisungen Nr. 1−21.

sämtliche Werkstattschweißungen :

Grundwerkstoff : S235JRG2 EN10025 (W.Nr.:1.0038)
Schweißverfahren : MAG DIN 1910
Schweißzusatz : G3 Si1 DIN EN 440
Schweißhilfsstoffe : Schutzgas DIN EN 439−M21

Entlüftungsbohrungen für die Verzinkung
sind von der Fertigung vorzusehen !

INDEX	ART DER ÄNDERUNG	DATUM	NAME
–	–	-	–
–	–	-	–
–	–	-	–

KOPP STAHLBAU BUXTEHUDE GMBH
Stahlbau Schweißtechnik
Industriebau Kranverleih
21614 Buxtehude, Ostmoorweg 36−40, Tel.:04161−7083−0, Fax:−10, E-Mail:info@Kopp-Stahlbau.de

BESTELLER					
BAU					
BAUTEIL	Übersicht / 3d				
DIENSTL.−SCHUTZ	Stahlkonst. feuerverzinkt, Kabelbahnen DUPLEX			MASSTAB	1:75 1:100
DATUM	17.08.2009	LIEFER.−TERMIN	–	AUFTRAG	09247.01
GEZEICHNET	Walther	MONTAGE−BEGINN	KW37.2009	LFD.NR.	7101
GEPRÜFT	–	FORMAT	DIN A0	BLATT	1

WWW.Walther-1.de