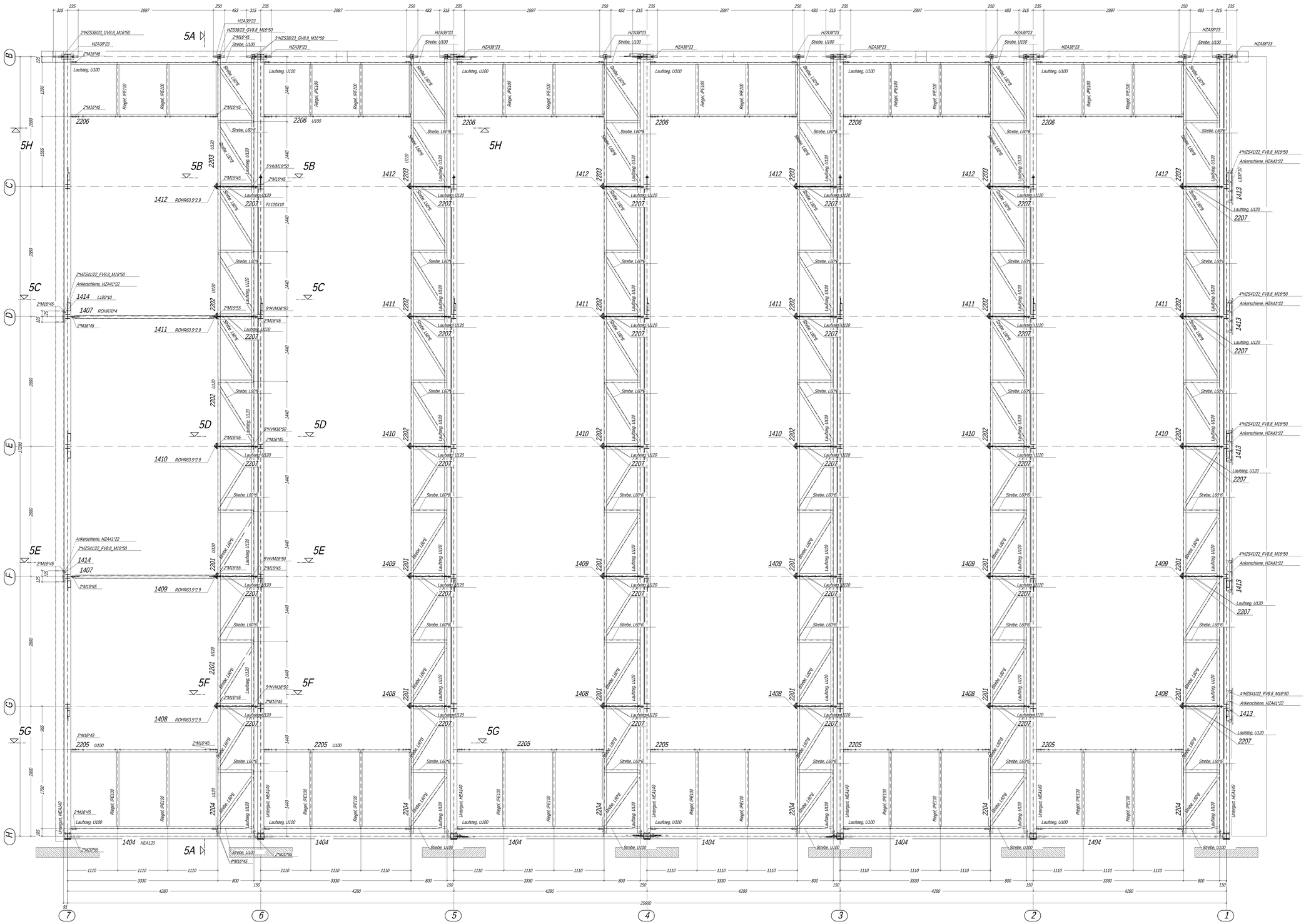


+5.697 UK Untergurt / +5.860 Gehfläche

Schnitte Siehe Blatt 12

Für Ankerschiene siehe auch Katalog "Halfen Beton" Seite 14.

Toleranzen für Schweißkonstruktionen
nach DIN 8570, Teil 1 + 3/B + F, 10.87

Schweißanweisung (W P S) nach

DIN–EN 288 – 2

Alle nicht besonders gekennzeichneten

Schweißnähte sind auszuführen als

umlaufende/beidseitige Kehlnaht, a=4mm.

Freigabefeld

In schweißtechnischer Hinsicht geprüft
und für die Fertigung freigegeben:

Ort, Datum — Unterschrift

Vorspannkräfte und Anziehmomente für Drehmoment-, Drehimpuls-, Drehwinkel- und kombiniertes Vorspannverfahren für Garnituren der Festigkeitsklassen 8.8 und 10.9 (nach DIN 18800 Teil 7)

1	2	3	4	5	6	7	8
Maße	Regel-Vor-spann-kraft F_V	Drehmoment-verfahren		Drehimpuls-verfahren	Drehwinkel-Verfahren	Kombiniertes Verfahren	
		Anzubringendes Anziehmoment M zum Erreichen der Regel-Vorspannkraft F_V		Einzustellende Schlagarbeit $F_{V,i} = f_{Ch} \cdot$ Erreichen der Regel-Vorspann-kraft F_V	Voranzieh-moment $M_{vorz,w}$	Voranzieh-moment $M_{vorz,c}$	
	kN	Nm	Nm	kN	Nm	Nm	
		Oberflächenzustand					
		8.8/10.9	Feuerver-zinkt und geschmiert	8.8/10.9 nur 10.9	Wie in Spalte 3 und 4	Wie in Spalte 3 und 4 nur 10.9	Wie in Spalte 3 und 4 nur 10.9
			Wie hergestellt und nicht geölt				Wie in Spalte 3 und 4 nur 10.9
1 M12	35/50	70/100	110	40/65	10	75	90
2 M16	70/100	170/250	250	80/110	50	190	250
3 M20	110/160	330/450	400	120/175	50	340	450
4 M22	150/190	450/650	900	145/210	100	490	680
5 M24	150/220	600/800	1100	165/240	100	600	825
6 M27	200/290	900/1250	1650	220/320	200	940	1240
7 M30	245/350	1350/1650	2200	270/390	200	1240	1650
8 M36	350/510	2100/2800	3800	390/560	200	2100	2850

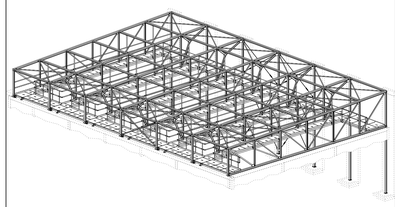
1) Muter mit Metallstreifen aus gezogenem Schmiedeeisen
2) unabhängig von der Schmierung des Gewindes und der Auflagefläche von Mutter und Schraube

Maßtoleranzen im Hochbau
vorgefertigte Teile aus Stahl

DIN 18203
Teil 2

Grenzabmaße in mm bei Nennmaßen in mm	bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000 bis 8000	über 8000 bis 12000	über 12000 bis 16000	über 16000
	_1	_2	_3	_4	_5	_6

Projektsteuerer: –
Architekt: Planungsbüro Lienemann, 21077 Hamburg
Statik: Hufnagel GmbH & Co.KG, 21077 Hamburg
Stahlbau: Edgar Buthmann Stahlbau GmbH, 21509 Glinde
Werkplanung: Konstruktionsbüro Karsten Walther GmbH



Index	Datum	geändert	Änderung
–	–	–	–
–	–	–	–
c	18.08.2010	Walt	Stützen
b	12.07.2010	Walt	Geländer Knieleiste schraubbar
a	02.07.2010	Walt	Nach Positionierung Aktualisiert

BUTHMANN
Ingenieur Stahlbau
Humboldtstraße 12, D–21509 Glinde
Telefon 040–722200?
Telefax 040–722258?
www.buthmann.de
info@buthmann.de

BAUHERR	Thalia Theater GmbH Raboisen 67, 20095 Hamburg		
BAU	Umbau der Studiobühne für das Thalia Theater Gaußstraße 190, 22765 Hamburg		
BAUTEIL	Übersicht	+5.860 Gehfläche +5.697 UK Untergurt	
OBERFL.–SCHUTZ	entzundert & grundiert	MAESTAB	1:30
		AUFTRAG	023–10
DATUM	28.06.2010 / LIEFERTERMIN KW 39.2010	FORMAT	DIN A0
GEZEICHNET	Walther / GEPRÜFT –	BLATT / Index	5 c