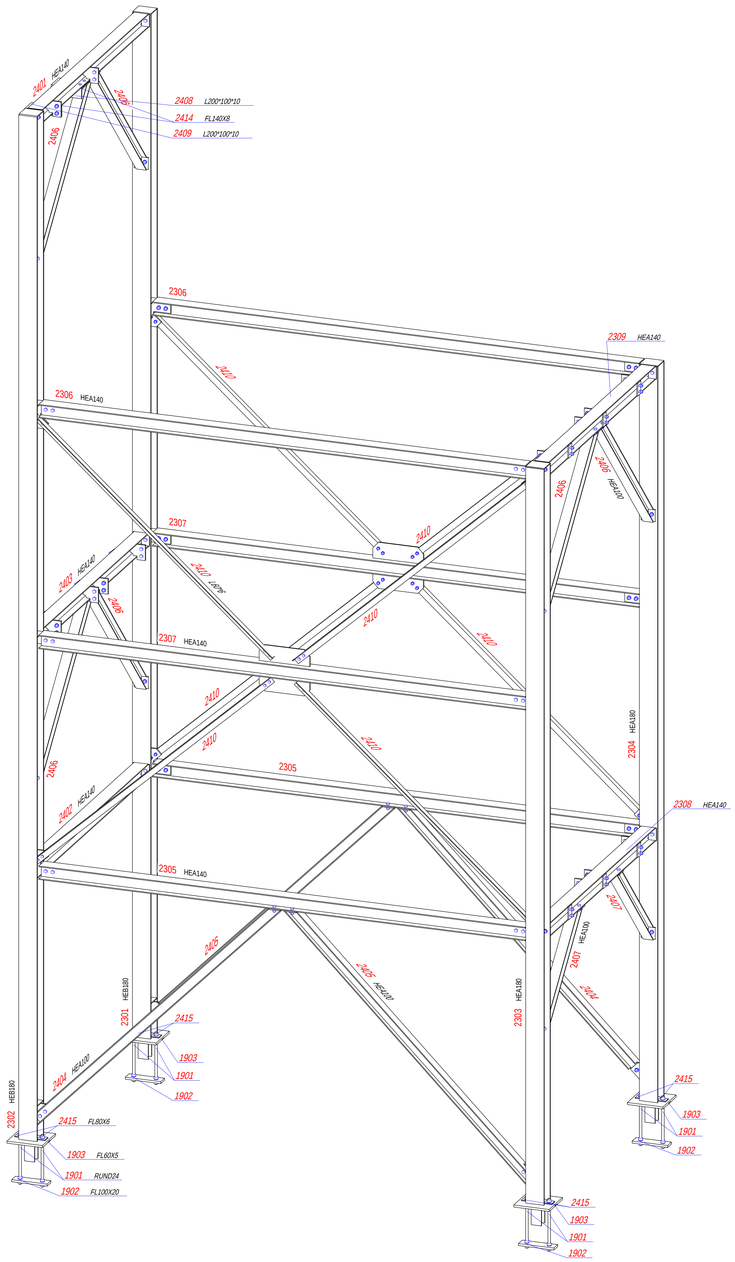

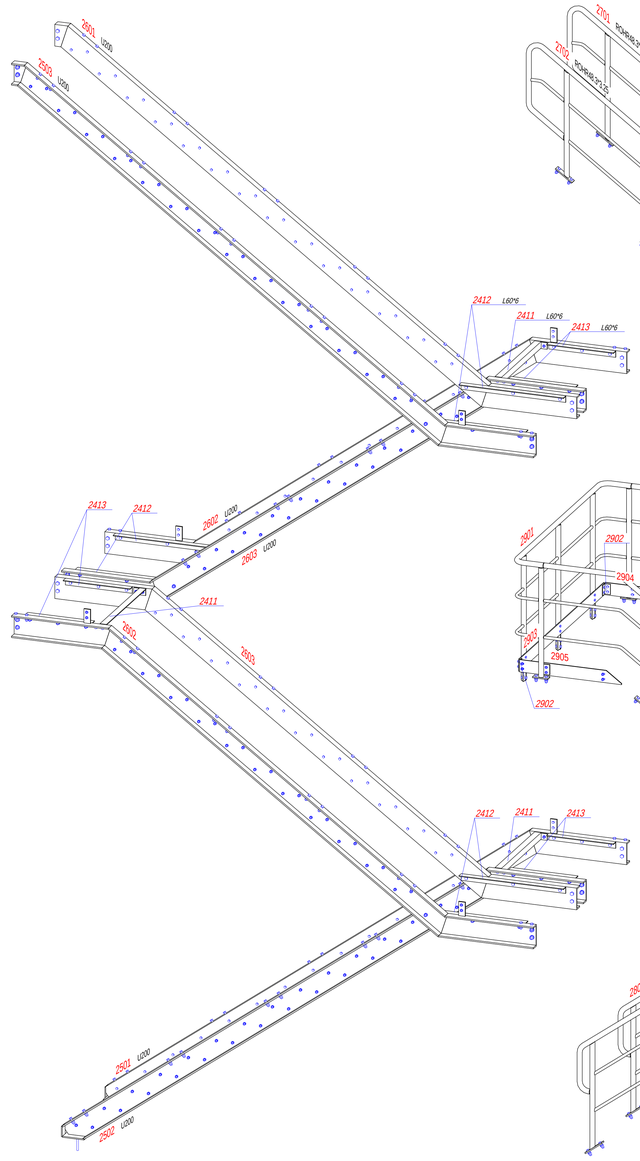

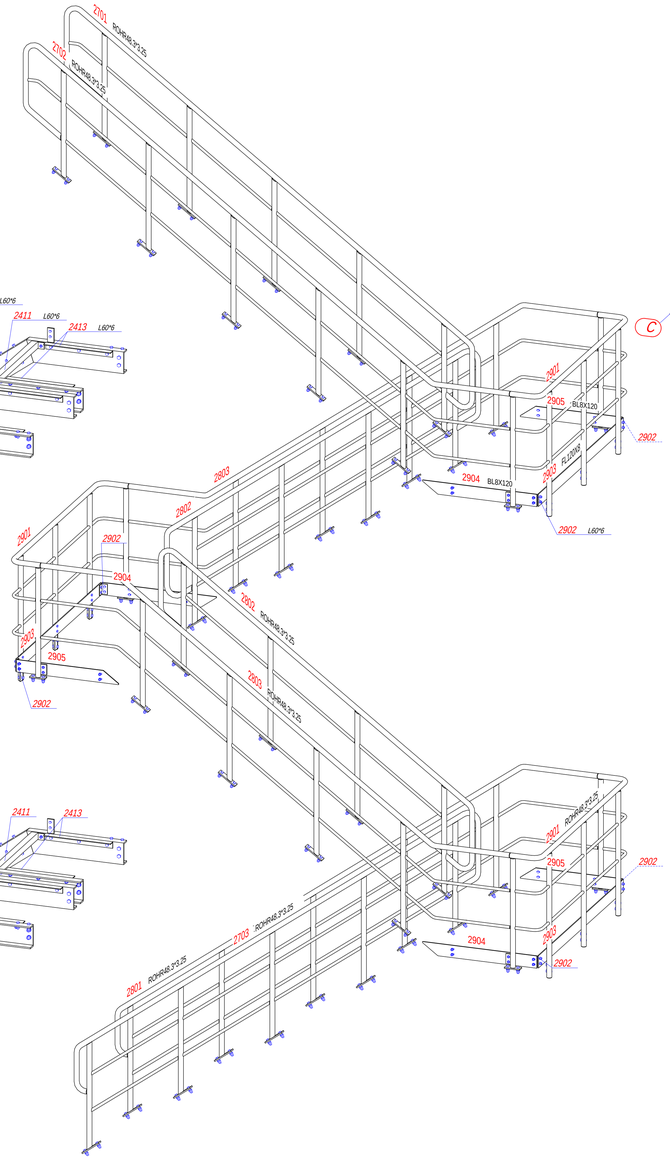

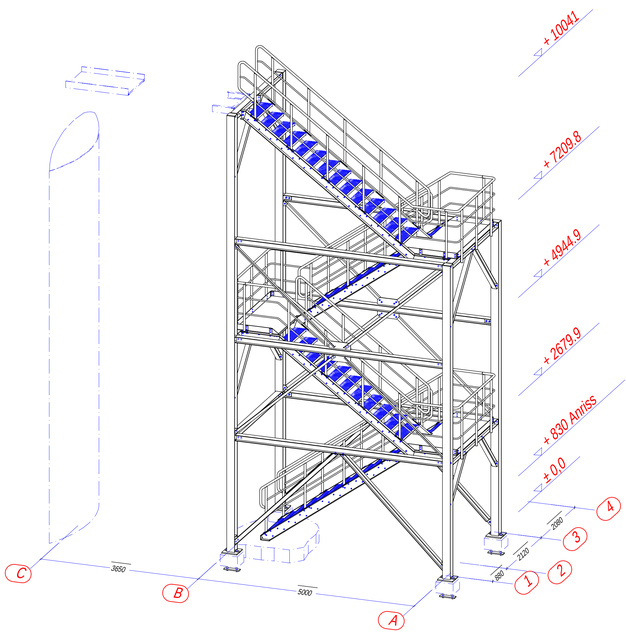

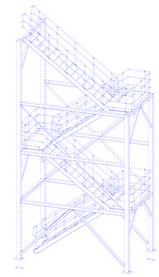

Alle nicht gekennzeichneten Kehlnähte a=4mm.
Alle nicht besonders gekennzeichneten Nähte
gemäß Standard−Schweißanweisungen Nr. 1−21.
sämtliche Werkstattschweißungen :

Grundwerkstoff : S235JRG2 EN10025 (W.Nr.:1.0038)
Schweißverfahren : tMAG DIN 1910
Schweißzusatz : G3 Si1 DIN EN 440
Schweißhilfsstoffe : Schutzgas DIN EN 439−M21

Entlüftungsbohrungen für die Verzinkung
sind von der Fertigung vorzusehen !

INDEX	ART DER ÄNDERUNG	DATUM	NAME

KOPP STAHLBAU BUXTEHUDE GMBH
Stahlbau Schweißtechnik
Industriebau Kranverleih
21614 Buxtehude, Ostmoorweg 36−40, Tel.:04161−7083−0, Fax:−10, E-Mail:info@Kopp-Stahlbau.de

BESTELLER					
BAU					
BAUTEIL	Montageübersicht / Perspektiven				
OBERFL.-SCHUTZ	feuerverzinkt			MASSTAB	1:20
DATUM	26.06.2009	LIEFER-TERMIN	−	AUFTRAG	09309.12
GEZEICHNET	Walther	MONTAGE-BEGINN	−	LFD.NR.	6926
GEPRÜFT	−	FORMAT	DIN A0	BLATT	20